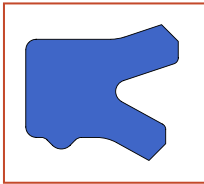
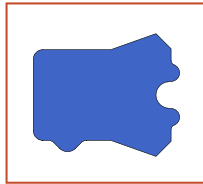
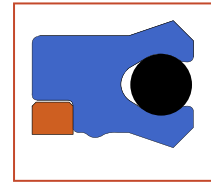


**POLYPACK U SEAL PARA EJE****SELLOS HIDRÁULICOS****Hallite****PERFILES**

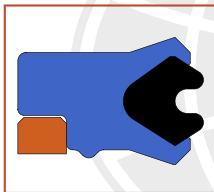
TIPO: 605
MATERIAL: POLIURETANO
PRESIÓN: 400-700 Bar
TEMPERATURA: -45°C + 110°C
VELOCIDAD: 1.0



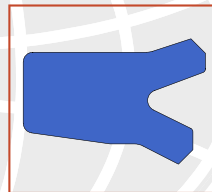
TIPO: 610
MATERIAL: POLIURETANO
PRESIÓN: 400 Bar
TEMPERATURA: -45°C + 110°C
VELOCIDAD: 1.0



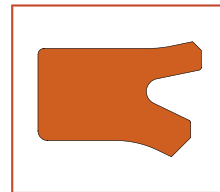
TIPO: 652
MATERIAL: POLIURETANO CON ANILLO AE Y ACTIVADOR DE GOMA PARA APLICACIONES DE SERVICIO PESADO
PRESIÓN: 700 Bar
TEMPERATURA: -45°C + 110°C
VELOCIDAD: 1.0



TIPO: 621
MATERIAL: POLIURETANO CON ANILLO AE Y PERFILADO
PRESIÓN: 700 Bar
TEMPERATURA: -45°C + 110°C
VELOCIDAD: 1.0



TIPO: 663
MATERIAL: POLIURETANO
PRESIÓN: 400 - 700 Bar
TEMPERATURA: -45°C + 110°C
VELOCIDAD: 1.0



TIPO: 673
MATERIAL: POLIURETANO
PRESIÓN: 400 - 700 Bar
TEMPERATURA: -45°C + 110°C
VELOCIDAD: 1.0

MATRIZ:

Dirección: Clemente Ballén 1707 y Av. del Ejercito.
 Telef: 2323939 - 2531923 - 2522228
 0999586009
 ventas2@hydromecanica.com

QUITO:

Dirección: Av. 6 de Diciembre N48-103 y
 Manuel de Lizarzaburu
 Telef: (02)2409322 - (02)2411921 0983729761
 ventas_quito@hydromecanica.com

SUCURSAL NORTE:

Dirección: Km.3 Av. Juan Tanca Marengo,
 Frente a Caterpillar, a lado de las antenas de TV Cable.
 Telef: 2381994 - 2315850 0997689047
 hydecua_gye@hydromecanica.com

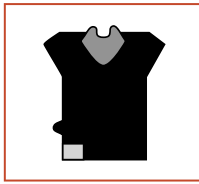


POLYPACK U SEAL PARA EJE

SELLOS HIDRÁULICOS



PERFILES



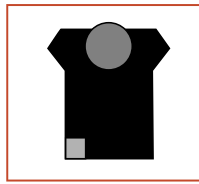
TIPO: MRTUB

MATERIAL: Uretano, U-Seal
Expansor de nitrilo
Poliacetal, Apoyo

PRESIÓN: 0 - 6000 PSI

TEMPERATURA: -50°F + 230°F

VELOCIDAD: 3 FT/SEG



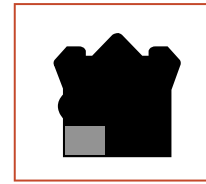
TIPO: MRUBL

MATERIAL: Uretano, U-Seal
Caucho, Energize
Poliacetal, Apoyo

PRESIÓN: 0 - 6000 PSI

TEMPERATURA: -50°F + 230°F
-32°F + 140°F

VELOCIDAD: 3 FT/SEG



TIPO: MRT320

MATERIAL: 94A Uretano

PRESIÓN: 3770 PSI, 4640 PSI,
5800 PSI, 7250 PSI

TEMPERATURA: -34°F + 255°F

VELOCIDAD: 3 FT/SEG



TIPO: MRTU

MATERIAL: URETANO

PRESIÓN: 0 - 5000 PSI

TEMPERATURA: -40°F + 225°F

VELOCIDAD: 3 FT/SEG



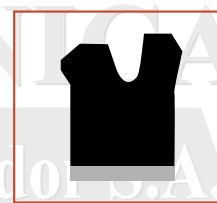
TIPO: MRU

MATERIAL: URETANO

PRESIÓN: 0 - 5000 PSI

TEMPERATURA: -65°F + 230°F

VELOCIDAD: 3 FT/SEG



TIPO: MRUB

MATERIAL: URETANO, U-SEAL
NYLON, APOYO

PRESIÓN: 0 - 5500 PSI

TEMPERATURA: -40°F + 230°F

VELOCIDAD: 3 FT/SEG



TIPO: MRTS

MATERIAL: URETANO

PRESIÓN: 0 - 5000 PSI

TEMPERATURA: -22°F + 212°F

VELOCIDAD: 3 FT/SEG



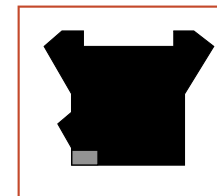
TIPO: MUTS

MATERIAL: URETANO

PRESIÓN: 0 - 5000 PSI

TEMPERATURA: -22°F + 212°F

VELOCIDAD: 3 FT/SEG



TIPO: MRTSB

MATERIAL: URETANO, NYLON
APOYO

PRESIÓN: 0 - 5000 PSI

TEMPERATURA: -22°F + 212°F

VELOCIDAD: 3 FT/SEG

MATRIZ:

Dirección: Clemente Ballén 1707 y Av. del Ejercito.

Telef: 2323939 - 2531923 - 2522228

0999586009

ventas2@hydromecanica.com

QUITO:

Dirección: Av. 6 de Diciembre N48-103 y

Manuel de Lizarzaburu

Telef: (02)2409322 - (02)2411921 0983729761

ventas_quito@hydromecanica.com

SUCURSAL NORTE:

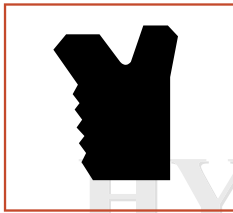
Dirección: Km.3 Av. Juan Tanca Marengo,
Frente a Caterpillar, a lado de las antenas de TV Cable.

Telef: 2381994 - 2315850 0997689047

hydecua_gye@hydromecanica.com



PERFILES



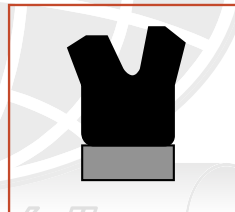
TIPO: MRU-LF
MATERIAL: URETANO
PRESIÓN: 0 - 4600 PSI
TEMPERATURA: -22°F + 230°F
VELOCIDAD: 2 FT/SEG



TIPO: MHMU
MATERIAL: URETANO
PRESIÓN: 0 - 5000 PSI
TEMPERATURA: -50°F + 230°F
VELOCIDAD: 3 FT/SEG



TIPO: MRUN
MATERIAL: NITRILO
PRESIÓN: 0 - 2000 PSI W/O BACK-UP 0 - 3000 PSI W/O BACK-UP
TEMPERATURA: -8°F + 212°F
VELOCIDAD: 3 FT/SEG



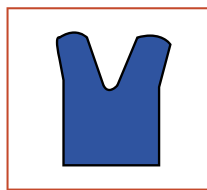
TIPO: MRUNB
MATERIAL: SELLO DE NITRILO, RESPALDO DE PTFE SUPLE DE BRONCE
PRESIÓN: 0 - 3000 PSI
TEMPERATURA: -8°F + 212°F
VELOCIDAD: 3 FT/SEG



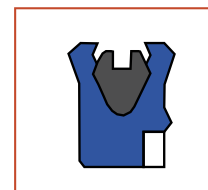
PERFILES



TIPO: K21
MATERIAL: PU
PRESIÓN: 400 Bar
TEMPERATURA: -40°C + 100°C
VELOCIDAD: 0.5



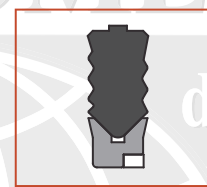
TIPO: K22
MATERIAL: PU
PRESIÓN: 400 Bar
TEMPERATURA: -40°C + 100°C
VELOCIDAD: 0.5



TIPO: K31
MATERIAL: NBPU-POM-PU
PRESIÓN: 630 Bar
TEMPERATURA: -30°C + 100°C
VELOCIDAD: 0.5



TIPO: K32
MATERIAL: PU - POM
PRESIÓN: 400 Bar
TEMPERATURA: -35°C + 110°C
VELOCIDAD: 0.5



TIPO: K34
MATERIAL: NBR-ABRIC NBR - TPE- POM
PRESIÓN: 700 Bar
TEMPERATURA: -30°C + 105°C
VELOCIDAD: 0.5



TIPO: K37
MATERIAL: NBR FABRIC NBR
PRESIÓN: 250 Bar
TEMPERATURA: -30°C + 110°C
VELOCIDAD: 0.5



TIPO: K37
MATERIAL: NBR - POM FABRIC NBR
PRESIÓN: 400 Bar
TEMPERATURA: -30°C + 110°C
VELOCIDAD: 0.5



TIPO: K38
MATERIAL: PU
PRESIÓN: 400 Bar
TEMPERATURA: -35°C + 110°C
VELOCIDAD: 0.5



TIPO: K39
MATERIAL: NBR - FABRIC NBR
PRESIÓN: 250 Bar
TEMPERATURA: -30°C + 105°C
VELOCIDAD: 0.5

MATRIZ:

Dirección: Clemente Ballén 1707 y Av. del Ejercito.
 Telef: 2323939 - 2531923 - 2522228
 0999586009
 ventas2@hydromecanica.com

QUITO:

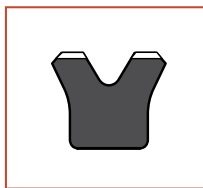
Dirección: Av. 6 de Diciembre N48-103 y
 Manuel de Lizarzaburu
 Telef: (02)2409322 - (02)2411921 0983729761
 ventas_quito@hydromecanica.com

SUCURSAL NORTE:

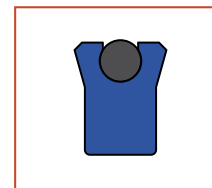
Dirección: Km.3 Av. Juan Tanca Marengo,
 Frente a Caterpillar, a lado de las antenas de TV Cable.
 Telef: 2381994 - 2315850 0997689047
 hydecua_gye@hydromecanica.com

**PERFILES****TIPO: K95**

MATERIAL: NBR
PRESIÓN: 150 Bar
TEMPERATURA: -30°C + 105°C
VELOCIDAD: 0.5

**TIPO: K97**

MATERIAL: HNBR
PRESIÓN: 150 Bar
TEMPERATURA: -30°C + 150°C
VELOCIDAD: 0.5

**TIPO: K98**

MATERIAL: PU - NBR
PRESIÓN: 400 Bar
TEMPERATURA: -30°C + 100°C
VELOCIDAD: 0.5

**TIPO: K701**

MATERIAL: PTFE ACERO INOXIDABLE
PRESIÓN: 350 Bar
TEMPERATURA: -150°C + 250°C
VELOCIDAD: 15.0

**TIPO: K704**

MATERIAL: PTFE NBR
PRESIÓN: 400 Bar
TEMPERATURA: -30°C + 105°C
VELOCIDAD: 5.0

**TIPO: K114**

MATERIAL: PU-NBR
PRESIÓN: 400 Bar
TEMPERATURA: -30°C + 100°C
VELOCIDAD: 0.5

**TIPO: FR200**

MATERIAL: PU
PRESIÓN: 400 Bar
TEMPERATURA: -35°C + 110°C
VELOCIDAD: 0.5

MATRIZ:

Dirección: Clemente Ballén 1707 y Av. del Ejercito.
 Telef: 2323939 - 2531923 - 2522228
 0999586009
 ventas2@hydromecanica.com

QUITO:

Dirección: Av. 6 de Diciembre N48-103 y
 Manuel de Lizarzaburu
 Telef: (02)2409322 - (02)2411921 0983729761
 ventas_quito@hydromecanica.com

SUCURSAL NORTE:

Dirección: Km.3 Av. Juan Tanca Marengo,
 Frente a Caterpillar, a lado de las antenas de TV Cable.
 Telef: 2381994 - 2315850 0997689047
 hydecua_gye@hydromecanica.com